

**SÉANCE DU CONSEIL MUNICIPAL DU 28 JANVIER 2019**

**CLASSES DE DECOUVERTE – PROGRAMME 2018-2019**

**SUBVENTIONS**

<b>Association coopérative de l'école</b>	<b>Classes</b>	<b>Nombre d'enfants</b>	<b>Nombre de jours</b>	<b>Nombre de journée enfants</b>	<b>Prix de journée par enfant</b>	<b>Taux de subvention</b>	<b>Subvention ville par jour et enfant (plafonné à 50 €)</b>	<b>Montant de la subvention versée à l'école (participation multipliée par nombre de journées / enfants)</b>	<b>Thème et lieu</b>
<b>Claude DEBUSSY élémentaire</b>	1 CP, 1 CE2/CM1/CM2 1 ULIS 1 1 ULIS 4	56	5	280	51,37 €	75 %	37,50 €	10.500 €	<b>Mini ferme et vivre ensemble</b> 18 au 22 mars 2019 <b>Argueil</b> (Seine-Maritime)
<b>Anatole FRANCE élémentaire</b>	1 CE2/CM1 1 CM2	57	5	285	70,72 €	65%	32,50 €	9.262,50 €	<b>Découverte du milieu marin</b> 03 au 07 juin 2019 <b>Asnelles sur Mer</b> (Calvados)
<b>Guy de MAUPASSANT élémentaire</b>	1 CM1 1 CM1/CM2 1CM2	51	5	255	69,56€	75 %	37,5 €	9.562,50 €	<b>Découverte du milieu marin</b> 24 au 28 juin 2019 <b>Saint Pair sur Mer</b> (Manche)
<b>François VILLON Elémentaire</b>	2 CM1 2 CM2	80	6	480	83,30 €	75 %	37,5 €	18.000 €	<b>Classe de Mer</b> 06 au 11 mai 2019 <b>Ile d'Arz</b> (Morbihan)
<b>André POTTIER Elémentaire</b>	1 CM2	26	5	130	81,70 €	55 %	27,50 €	3.575 €	<b>Classe Astronomie</b> 25 au 29 mars 2019 <b>Tourlaville</b> (Contentin)