

**SEANCE DU CONSEIL MUNICIPAL DU 24 JANVIER 2022**  
**CLASSES DE DECOUVERTE - PROGRAMME 2021-2022**  
**SUBVENTIONS**

| Association coopérative de l'école | Classes               | Nombre d'enfants | Nombre de jours | Nombre de journées enfants | Prix de journée par enfant | Taux de subvention | Subvention ville par jour et enfant (plafonné à 50 €) | Montant de la subvention versée à l'école | Montant versé en acompte en 2020 | Thème, date et lieu du séjour   |
|------------------------------------|-----------------------|------------------|-----------------|----------------------------|----------------------------|--------------------|---|---|----------------------------------|---|
| École André Pottier                | 2 CM1/CM2             | 48               | 4               | 192                        | 84,39 €                    | 55%                | 27,50 €   | 5 280,00 €                                | 2 150,00 €                       | Astronomie et artistes du Cotentin<br>1er au 4 mars 2022<br>Tourlaville (Manche)  |
| École Charles Nicolle maternelle   | 2 PS/MS<br>2 MS/GS    | 95               | 2               | 190                        | 56,62 €                    | 55%                | 27,50 €   | 5 225,00 €                                | - €                              | Enjeux environnementaux et manifestations visibles du vivant<br>28 et 29 avril 2022 (2 classes MS/GS)<br>8 et 9 mai 2022 (2 classes de PS/GS)<br>Stella Plage (Pas de Calais) |
| Écoles Anatole France élémentaire  | 1 CE2                 | 19               | 5               | 95                         | 79,76 €                    | 65%                | 32,50 €   | 3 087,50 €                                | 2 031,25 €                       | Milieu marin et char à voile<br>7 au 11 mars 2022<br>Asnelles (Calvados)  |
| École Honoré de Balzac élémentaire | 5 CE1                 | 75               | 5               | 375                        | 64,53 €                    | 75%                | 37,50 €   | 14 062,50 €                               | - €                              | Etude et découverte du milieu marin<br>16 au 20 mai 2022<br>Gouville sur Mer (Manche)   |
| École Claude Debussy élémentaire   | 2 CP<br>1 CE2/CM1/CM2 | 51               | 5               | 255                        | 55,92 €                    | 75%                | 37,50 €   | 9 562,50 €                                | 4 260,00 €                       | Vivre ensemble à la ferme<br>21 au 25 mars 2022<br>Argueil (Seine-Maritime)   |
| SOUS-TOTAUX                        |                       |                  |                 |                            |                            |                    |   | 37 217,50 €                               | 8 441,25 €                       |   |
| TOTAL                              |                       |                  |                 |                            |                            |                    |   | 28 776,25 €                               |                                  |   |